



230020029648



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0653



报告编号:公沪检202344298

检验检测报告

样品名称

柔性防刺材料

型号规格

FC-M35G

受检单位

苏州高甲防护科技有限公司

检测类别

委托检测



检测报告

共 3 页第 1 页

样品名称	柔性防刺材料		检测类别	委托检测
型号规格	FC-M35G		商标	—
委托单位	苏州高甲防护科技有限公司			
受检单位	苏州高甲防护科技有限公司			
抽样单编号	—			
抽样日期	—	抽样地点	—	
受检批生产日期	—	批号或编号	—	
抽样母体数量	—	抽(送)样数量	—	
检测样品数量	3件	样品收到日期	2023年09月14日	
检测地点	上海市杨浦区民京路918号			
检测依据	GA 68-2019 《警用防刺服》			
判定依据	1、Q/企业技术条件（受检单位提供） 2、团体标准 T/CNGA 45-2022 《防刺材料柔性检测方法及评定》 （受检单位提供）			
检测日期	2023年09月14日 至 2024年01月08日			
检测结论	由苏州高甲防护科技有限公司委托受检的 FC-M35G 型柔性防刺材料样品，经本中心检测的项目共计 4 项。所测项目的结果符合 GA 68-2019 标准中 A 类防刺服的相关要求，详见附后。 <div style="text-align: right;">签发日期：2024年01月15日 质量监督检查测试中心 业务专用章</div>			
受检单位 通讯资料	地址	苏州市吴江区盛泽镇西二环路1188号16号		
	邮政编码	—	电话	18013050128

批准 鲍逸明 审核 戴学嵘 编制或主检 李志豪签名 鲍逸明 签名 戴学嵘 签名 李志豪

检测报告

检测结果汇总							
序号	检测项目		技术要求	检测结果	单项判定		
1	防刺性能		企业技术要求： 参照GA 68-2019《警用防刺服》中A类防刺服的检测方法常温下应用D1刀具、测试体以9J±0.5J撞击能量对防刺服进行穿刺，在有效穿刺情况下，防刺服不应出现穿透。	未穿透符合	合格		
2	温度适应性	高温	将防刺服放入温度为+55℃±2℃的恒温箱内，保持4h，然后进行防刺性能试验，试验在10min完成，应符合防刺性能要求。	未穿透符合	合格		
3		低温	将防刺服放入温度为-20℃±2℃的恒温箱内，保持4h，然后进行防刺性能试验，试验在10min完成，应符合防刺性能要求。	未穿透符合	合格		
4	柔软度		按照 T/CNGA 45-2022《防刺材料柔性检测方法及评定》中 6.2 推挤法的检测方法，对柔性指标进行检测与评定。		R (0°) 2.5 R (45°) 1.2 R (90°) 1.0 5分符合	合格	
			柔性指标分数	检测参数要求			检测方向要求
			7分	R≥2			测试材料在0°、90°、45°三个方向均达到。
			6分	R≥2			测试材料在0°、90°、45°其中两个方向达到。
5分	R≥2	测试材料在0°、90°、45°其中一个方向达到。					

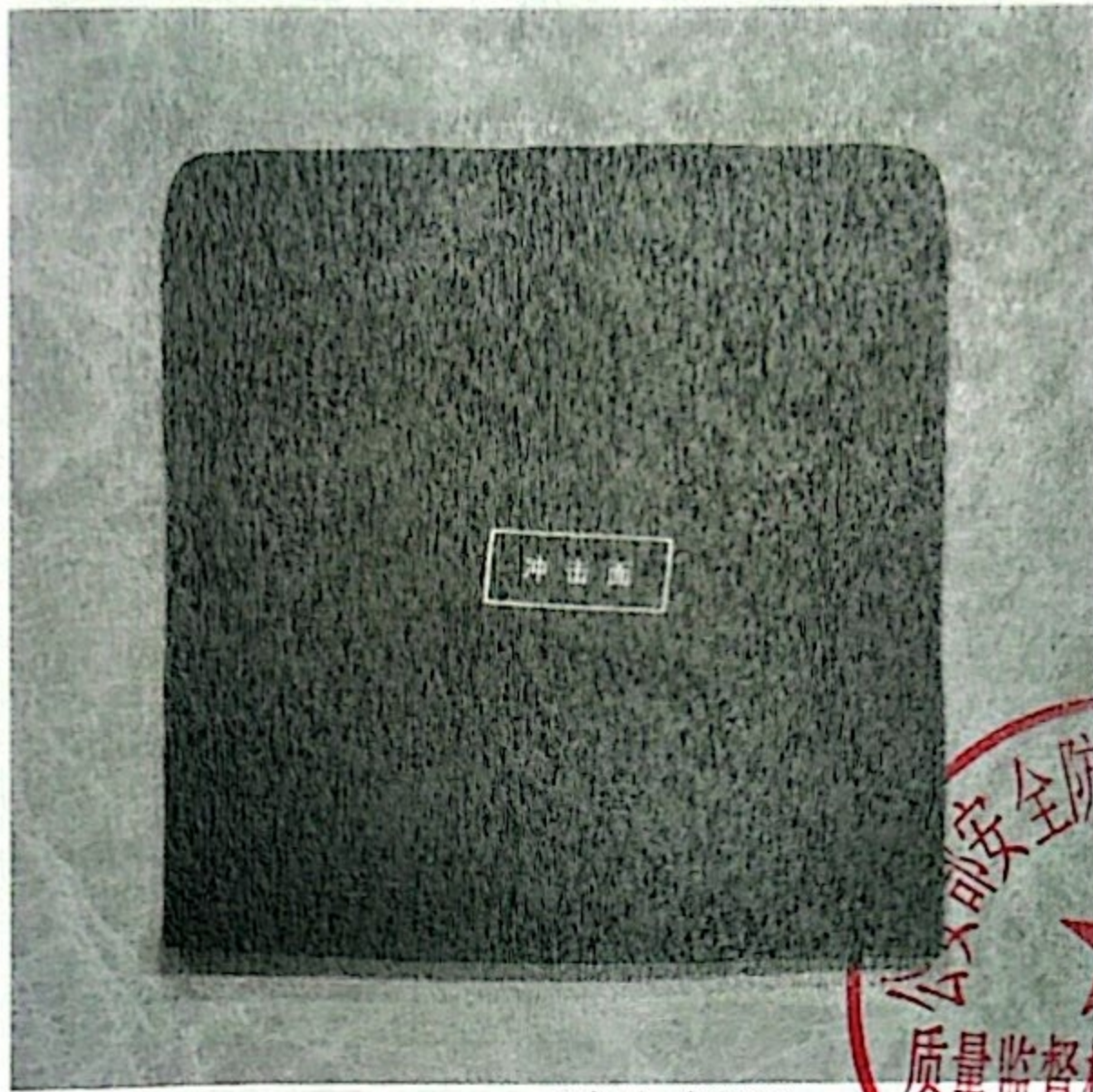
育
册

检测报告

检测情况说明

受检样品为柔性防刺材料，为双层搭接防刺层结构，每层防刺层由非金属碳纤维防刺层和芳纶面料基布层组成，依次为 1 层碳纤维防刺层（单片为三角形单元，直角边长为 25.0mm×厚度 1.0mm）+1 层碳纤维防刺层（单片为正方形单元，边长为 25mm×厚度 1.4mm）交错搭接排列，粘覆于芳纶面料基布上。整块防刺材料横向可弯折纵向可伸缩。

样品
特性
状态
及
照片



FC-M35G 型防刺服



研究部

其他
说明

本报告若涉及专利内容，本机构不承担识别专利的责任。